



LENHARDT & WAGNER GMBH



**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
КОМПРЕССОРОВ**

LW 160 E / LW 225 E / LW 190 B / LW 245 B



2007 г.

Технические характеристики

Марка компрессора:	LW 160 E / LW 190 B / LW225E / LW245B
Производительность:	160 / 190 / 225 / 245 л/мин
Максимальное давление:	Стандартно 225 / 330 атм., возможно до 350 бар
Количество зарядных штуцеров:	1, опционно – 2
Частота вращения компрессора:	1450 / 1900 / 1900 / 2000 об/мин
Число цилиндров:	3
Диаметр цилиндров:	72/ 28 / 13 - LW 160 E / LW 190 B; 75.5/28/13 - LW225E / LW245B
Ход поршня цилиндра:	39 мм - LW 160 E / LW 190 B; 48 мм - LW225E / LW245B
Смазка:	водостойкая смазка (псевдопомпой)
Объём масла в компрессорной головке:	0,85л (LW 160 E / LW 190 B) 0,95л (LW225E / LW245B)
Трехфазовый электродвигатель:	4 кВт, 380В, 50Гц (LW160E) 5.5 кВт, 380В, 50Гц (LW225E)
Двигатель внутреннего сгорания:	HONDA GX270, 4-тактный, 6.6 кВт
Габаритные размеры:	длина = 760 мм (с бензодвигателем – 920 мм) высота = 570 мм ширина = 430 мм масса = 78 кг без двигателя 87кг (160E), 91кг (190B), 92кг (225E), 97кг (245B)
Производитель:	Lenhardt + Wagner Kompressoren Im Taubenfang 4 6143 Lorsch Germany

Принцип работы

Воздух поступает на первую ступень компрессора через входной воздушный фильтр микрочастиц, затем через теплообменник во второй цилиндр, где он подвергается дальнейшему сжатию. После чего через теплообменник и водомасляный сепаратор воздух поступает в третий цилиндр и подвергается сжатию до конечного давления. Затем сжатый воздух проходит через охладитель в угольный фильтр. Очищенный воздух проходит через узел предохранительного клапана к клапану регулировки давления, затем к воздухораспределительному блоку и наполнительным шлангам или, если требуется, на внешний воздухораспределительный щит.

Электродвигатели

В зависимости от пожелания заказчика компрессор может быть поставлен с различными электродвигателями. Стандартным является трехфазовый двигатель мощностью 4 кВт и частотой вращения 1850 об/мин. Стартовый переключатель имеет два положения (1 - вперед; 2 - реверс). Чтобы изменить направление вращения, необходимо просто перевести переключатель в другое положение. Это представляется полезным с практической точки зрения для мобильных блоков, для изменения полярности.

Бензодвигатели

Стандартным двигателем является Honda. Подробные инструкции см. руководство для пользователей.

Натяжение приводных ремней

Правильно натянутые приводные ремни не проскальзывают при запуске компрессора. Для регулировки натяжения ремней необходимо ослабить четыре крепежных винта двигателя и отрегулировать натяжение при помощи регулировочного винта. Избыточное натяжение ремней может вызвать повреждение подшипников электродвигателя и компрессора.

Установка

Компрессор должен быть подключен квалифицированным электриком.

Установить компрессор на расстоянии не менее 2 м от стен. **Сразу после первого включения необходимо проверить направление вращения электродвигателя. Если направление вращения не правильное, компрессор не будет охлаждаться.**

Стрелки на картере коленчатого вала и корпусе указывают направление вращения двигателя.

Поступление чистого воздуха и хорошая вентиляция — наиболее важные моменты.

Установка компрессоров с бензиновыми двигателями

Крайне важно обеспечить удаление выхлопных газов двигателя от воздухозаборников.

1. Установите заборный шланг только после того, как убедитесь в том, что поступает чистый воздух.
2. Разместите воздухозаборный шланг на земле по ветру в максимальном удалении от компрессора.
3. Разместите компрессор так, чтобы выхлопные газы направлялись по ветру.

Запуск компрессора

- Проверьте уровень масла
- Подсоедините баллон; вентиль баллона закрыт
- Откройте дренажные краны для конденсата; никогда не запускайте компрессор с избыточным давлением в системе
- Запустите компрессор
- Проверьте направление вращения двигателя (по стрелкам)

Процесс заполнения баллонов (для компрессоров с электроприводом)

Заполнению подлежат только баллоны, которые:

- Рассчитаны на конечное давление;
- Прошли гидростатические испытания (проверить дату последнего испытания).

Предохранительный клапан необходимо проверить перед началом заполнения баллонов:

- Подсоединить баллоны к компрессору. Клапан баллона остается закрытым.
- Открыть и закрыть выводные отверстия конденсата (компрессор не под давлением).
- Запустите компрессор.
- Проверьте направление вращения двигателя. Охлаждение должно поступать от вентиляторного устройства к узлам компрессора.
- Установите максимальный уровень давления. Контрольный клапан начинает травить воздух при давлении 225/330 атм. для предотвращения чрезмерного заполнения. (В случае неудачи, утечку воздуха необходимо восполнить до начала использования баллона).
- Медленно открыть клапана баллонов.
- Заполнить баллон до требуемого уровня давления.
- Закрыть клапана баллонов.
- Отвернуть дренажный кран угольного фильтра на 0,5 оборота.
- Откройте компенсирующий клапан (напротив манометра).
- Отсоедините баллон от компрессора.
- Также после замены баллона закройте компенсирующий клапан и дренажный кран угольного фильтра, откройте клапан баллона на 50 атм. или выключите компрессор.
- Продуйте оба выводных устройства для конденсата и закройте их.

Процесс заполнения баллонов (для компрессоров с бензоприводом)

Заполнению подлежат только баллоны, которые:

- Рассчитаны на конечное давление;
- Прошли гидростатические испытания (проверить дату последнего испытания).

Предохранительный клапан необходимо проверить перед началом заполнения баллонов:

- Подсоединить баллоны к компрессору. Клапан баллона остается закрытым.

- Открыть и закрыть выводные отверстия конденсата (компрессор не под давлением).
- Открыть топливный вентиль на двигателе Honda.
- Отрегулировать уровень газа и степень открытия дроссельной заслонки двигателя.
- На двигателе установите переключатель в положение «1»
- Запустите двигатель.
- Закройте клапана осушения масло-водосепараторов.
- Проверьте корректность срабатывания предохранительного клапана при достижении конечного давления.
- Подсоедините баллон к компрессору. Вентили зарядного шланга и баллона остаются закрытыми.
- Медленно открыть вентиль баллона.
- Заполнить баллон до требуемого уровня давления.
- Закрыть вентиль баллона.
- Закрыть зарядный вентиль компрессора.
- Откройте компенсирующий клапан (напротив манометра).
- Отсоедините баллон от компрессора.
- Выключите компрессор переводом выключателя двигателя в положение «0».

Продуйте оба выводных устройства для конденсата и закройте их.

Водомасляный сепаратор

Два сепаратора находятся в собранном состоянии. В зависимости от влажности, продувайте выводные устройства каждые 20-30 минут, предпочтительно при низком давлении. Сепаратор не нуждается в ремонте. Однако мы рекомендуем прочищать его через каждые 200 часов работы.

Впускной фильтр

Во впускном фильтре используется картридж фильтровки микрочастиц. Рекомендуется заменять картридж каждые 60-100 рабочих часов.

Загрязненный фильтр ограничивает поток воздуха, уменьшает производительность компрессора и вызывает его перегрев.

Головки цилиндров и клапана

Впускные и выпускные клапана расположены на головках цилиндров. Спускной клапан открывается в нижнем положении поршня. Выпускной клапан открывается в верхнем положении поршня. Клапана должны заменяться каждые 1000 рабочих часов при нормальном износе. Клапана первого цилиндра расположены под алюминиевым покрытием. Для замены и зачистки клапанов на втором и третьем уровне, головки цилиндров должны быть сняты. Для удержания клапана в гнезде имеется специальный алюминиевый патрон, который поставляется в комплекте инструментов.

Уровень масла

Проверять его следует ежедневно. Откройте резервуар с маслом. Уровень масла должен быть равномерным. Ни при каких обстоятельствах уровень масла на должен быть ниже края на 10мм.

Предохранительный клапан

Каждая ступень снабжена предохранительным клапаном. Это предохраняет от превышения допустимого давления. Клапана отрегулированы на:

1 ступень – 15 бар

2 ступень – 72 бара

3 ступень – конечное (рабочее) давление

Если предохранительный клапан травит воздух, это говорит о наличии неисправности во **впускном или выпускном клапанах следующей ступени**. **Неисправный предохранительный клапан должен быть заменен!**

Смазка

Для замены масла требуется приблизительно 1 литр синтетической смазки (№ по каталогу LW 9001). Водостойкая смазка используется для смазки коленчатого вала. Поршни (клапана) смазываются при помощи псевдопомпы (нагнетанием).

Фильтр окончательной очистки воздуха (угольный фильтр)

Внутри корпуса поток воздуха направляется на стенку корпуса. Распыленные масло и вода конденсируются и стекают вниз. Затем воздух проходит через угольный фильтрующий картридж, который очищает от пыли и запахов. Картридж должен заменяться не реже, чем каждые 20 часов работы в зависимости от влажности и температуры воздуха.

Клапан регулировки давления

Клапан регулировки давления монтируется на корпусе угольного фильтра. Клапан поддерживает давление на уровне не менее 150 ати. в корпусе фильтра, обеспечивая этим эффективную работу фильтра.

Замена картриджа угольного фильтра

Картридж пригоден для работы в течении 20 часов при средней влажности и температуре воздуха 25°С. При температуре воздуха 30°С и повышенной влажности время работы может уменьшится до 10 часов. Картриджи поставляются герметично упакованными. Рекомендуется распаковывать картридж непосредственно перед установкой в компрессор, так как он может впитывать в себя влагу при повышенной влажности.

Для замены фильтрующего картриджа необходимо остановить компрессор. Полностью снимите давление в компрессоре. Сразу же после снятия давления крышку корпуса фильтра можно открутить. Если корпус находится под давлением, крышку фильтра будет невозможно открыть. Отвинтить фильтр и заменить на новый. Закрутить крышку фильтра и затянуть винты руками.

Неисправности

Компрессор не создает конечное давление:

- Проверить соединения труб на непроницаемость, электромагнитный осушающий клапан, теплообменник. Заменить седла клапанов или подтянуть соединения.

Уменьшается расход воздуха:

- Приводной ремень ослаблен. Подтянуть или заменить ремень.
- Впускной фильтр загрязнен. Заменить фильтр.
- Впускные/выпускные клапана травят воздух. Прочистить или заменить клапана.
- Поршни, поршневые кольца и/или цилиндры изношены. Заменить испорченные части.

Предохранительные клапана 1 или 2 ступени травят воздух:

- Впускной или выпускной клапан следующий ступени испорчен. Прочистить клапана или заменить. Не пытаться отрегулировать или ремонтировать предохранительный клапан.

Запах масла в воздухе:

- Угольный фильтр забит. Заменить картридж.
- Использован не подходящий тип масла. Использовать только синтетическое компрессорное масло.

Компрессор перегревается при работе:

- Плохая вентиляция помещения. Температура в помещении не должна превышать 40°C.
- Компрессор расположен близко к стене. Минимальное расстояние от стены - 0,3 м.
- Впускной фильтр загрязнен. Заменить фильтр.
- Заборный шланг очень длинный или очень маленького диаметра.
- Плохо работают впускные/выпускные клапана. Прочистить или заменить клапана.
- Неправильное направление вращения двигателя.

Консервация компрессора

Если компрессор не будет работать в течение длительного периода времени, необходимо проделать следующее:

- Запустить компрессор на 10 минут.
- Открыть клапана заполнения и дать компрессору поработать еще несколько минут.
- Выключить компрессор.
- Открыть оба выхода для конденсата.
- Открыть корпус угольного фильтра. Промазать поверхность вазелином и закрыть корпус (старый картридж фильтра остается в компрессоре).
- Компрессор должен храниться в сухом чистом помещении.

Перед запуском компрессора после длительного хранения необходимо проделать следующее:

- Заменить масло (если компрессор не работал более 12 месяцев).
- Заменить впускной фильтр.
- Заменить картридж угольного фильтра.
- Проверить уровень масла.
- Подсоединить к компрессору баллоны. Баллоны остаются закрытыми.
- Запустить компрессор с открытыми клапанами заполнения на 5 минут.
- Закрыть клапана заполнения.
- Поднять давление до конечного показателя и проверить действие компенсирующего клапана.

После этого компрессор готов к работе.

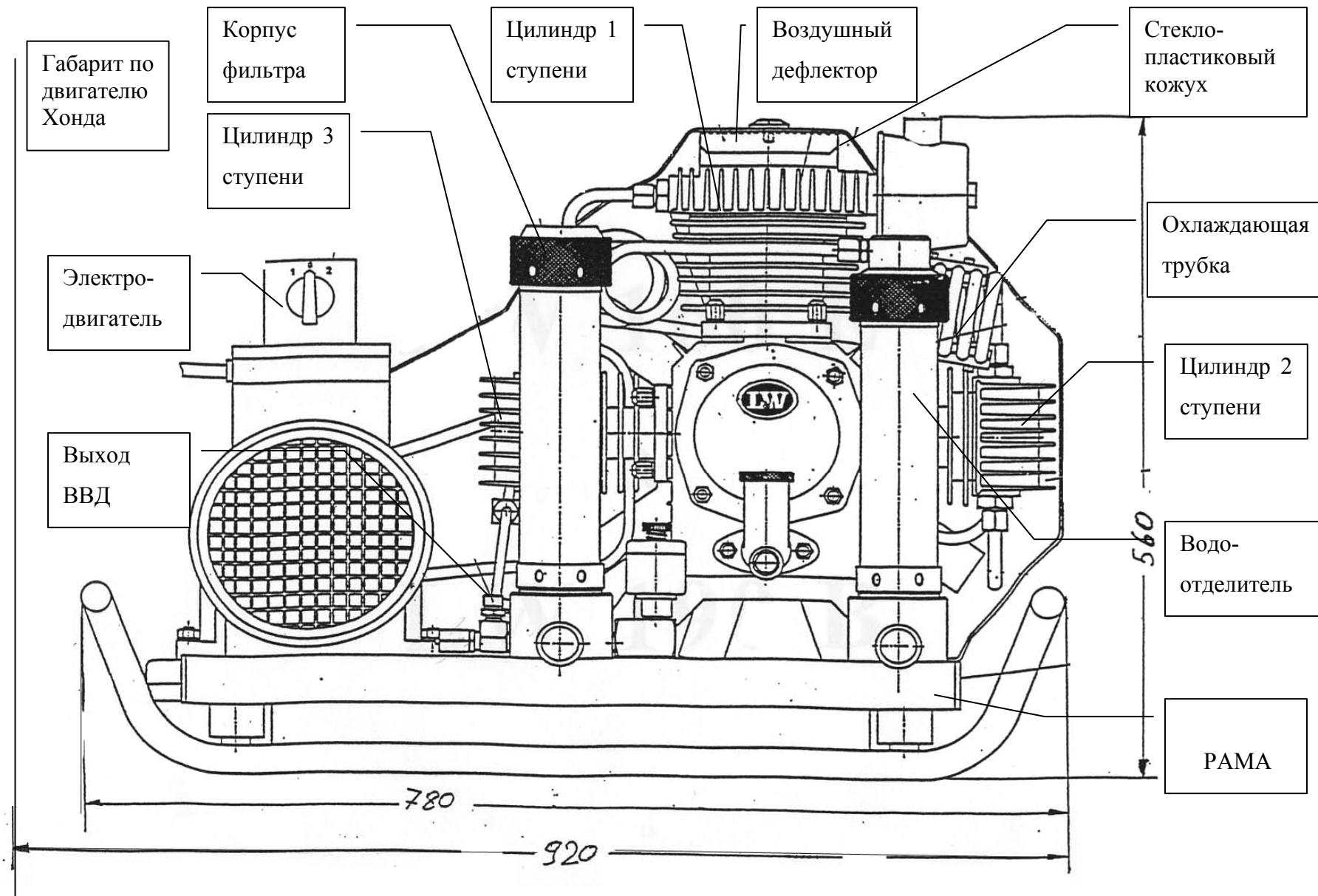
Консервация бензомотора См. инструкцию пользователя.

Спецификация технического обслуживания

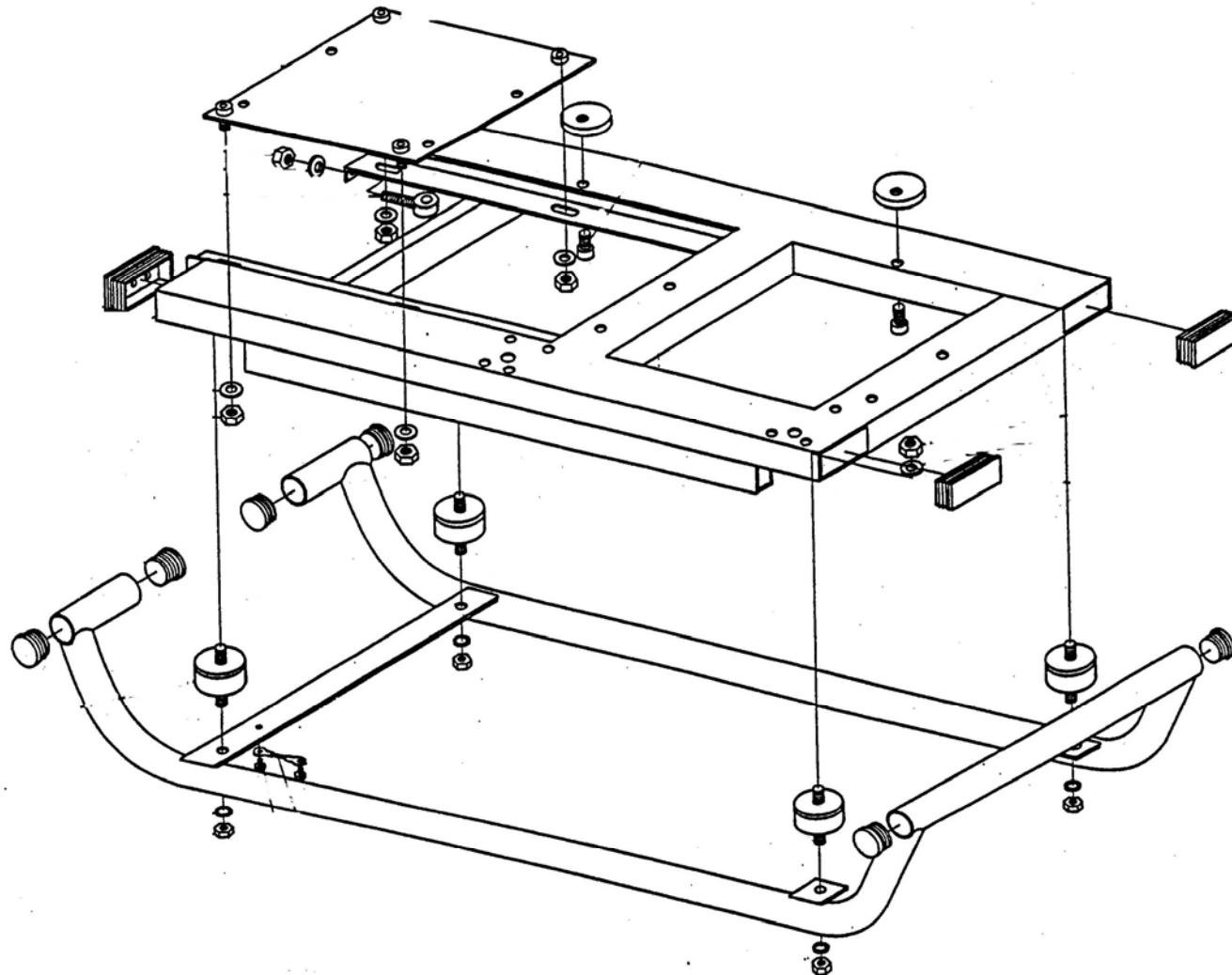
LW160E / LW190B / LW225E / LW245B

Регулярное обслуживание	Интервалы
Замена картриджа фильтра	каждые 20 раб. часов (при 20°C) – для LW160E каждые 17 раб. часов (при 20°C) – для LW190B каждые 16 раб. часов (при 20°C) – для LW225E каждые 15 раб. часов (при 20°C) – для LW245B
Проверка уровня масла	перед каждым днём эксплуатации
Замена масла	1-ая – после 5 рабочих часов; 2-ая – после 25 рабочих часов; 3-я – после 50 рабочих часов; после – каждые 200 рабочих часов – но хотя бы раз в год
Замена воздушного входного фильтра	Зависит от уровня загрязнения – но не реже раза в год
Замена клинового ремня	каждые 50 рабочих часов
Замена впускного и выпускного клапанов	каждые 1000 рабочих часов
Проверка предохранительного клапана конечного давления	Перед каждым процессом зарядки
Проверка предохранительных устройств	раз в год; осуществляется исключительно специалистом
Чистка напорных трубок	каждые 50 рабочих часов
Проверка наполнительных шлангов на повреждения	перед каждым использованием
Чистка масло- /водо- сепараторов и проверка на коррозию	каждые 200 рабочих часов
Замена кольцевых уплотнений масло- /водо- сепараторов	после 400 рабочих часов
Проверка соединений и креплений на правильную затяжку	после 15 рабочих часов; впоследствии – каждые 50 рабочих часов
Для моделей с бензоприводом: обслуживание двигателя Honda GX270 производится авторизованными сервис-центрами производителя, каждый двигатель снабжён собственной инструкцией по эксплуатации.	

КОМПРЕССОРЫ LW 160 E / LW 225 E / LW 190 B / LW 245 B

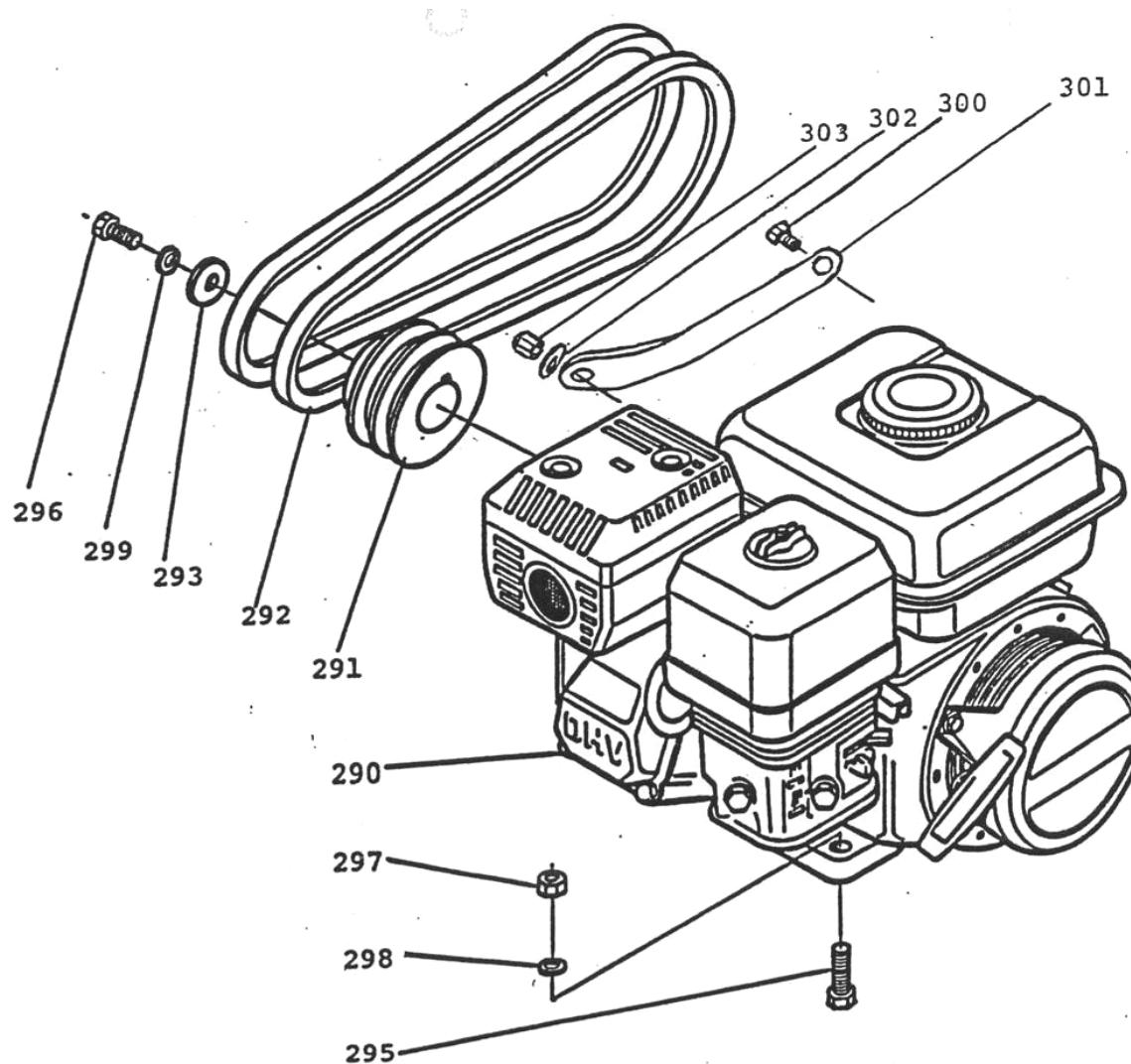


РАМА МОБИЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ LW 160 E / LW 225 E / LW 190 B / LW 245 B



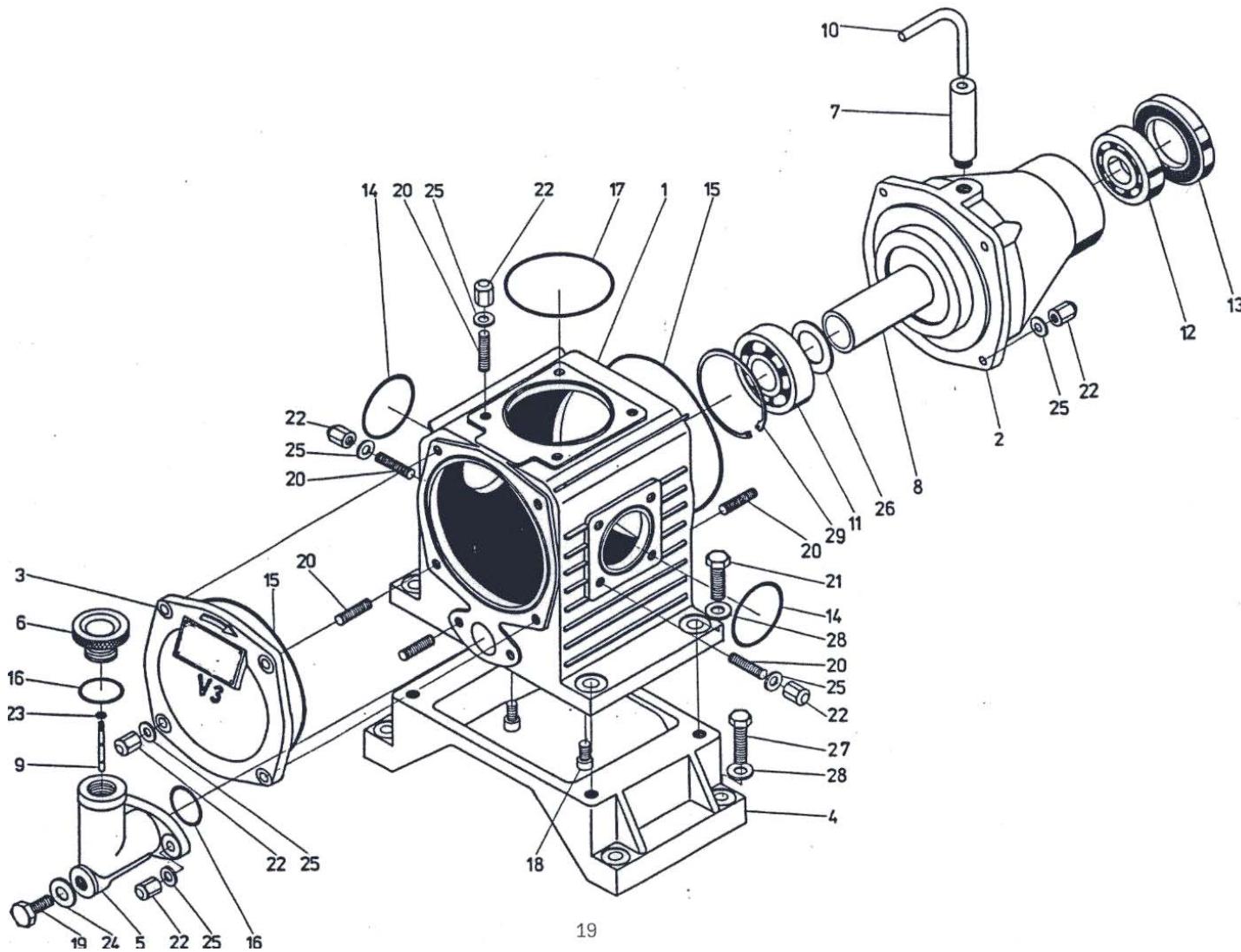
ЗАПЧАСТИ И КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

ДВИГАТЕЛЬ HONDA GX 270

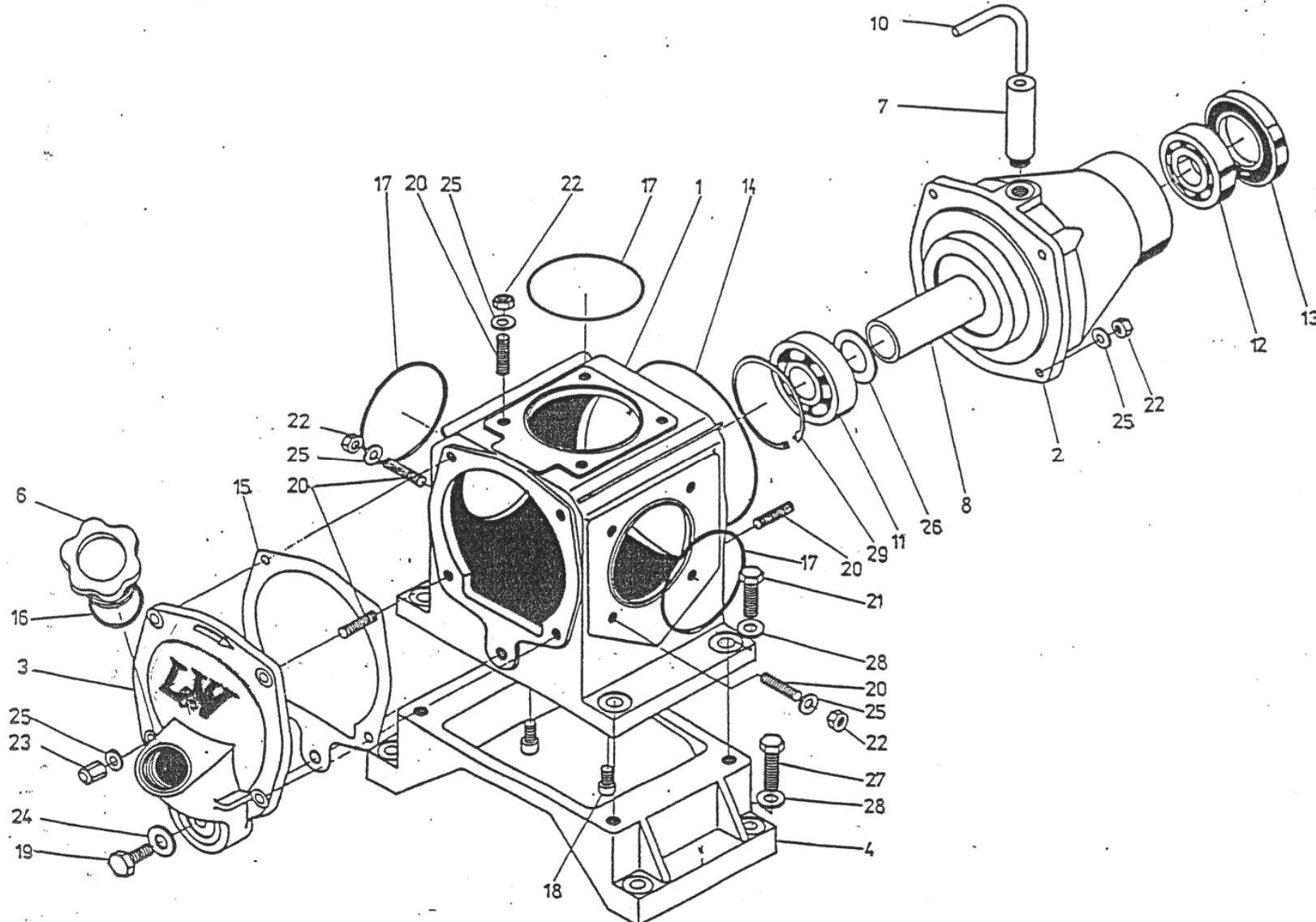


ЗАПЧАСТИ И КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

КОМПРЕССОРНАЯ ГОЛОВКА

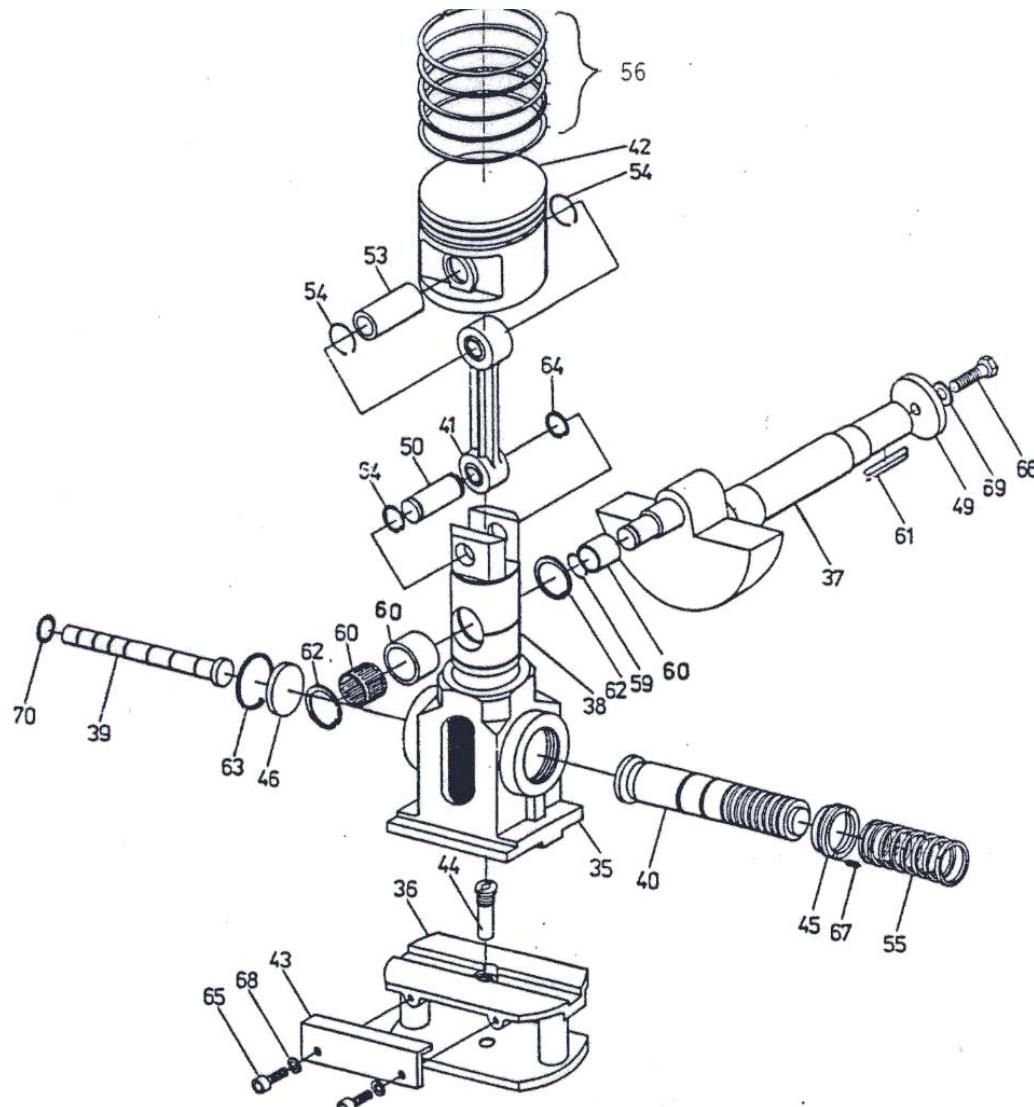


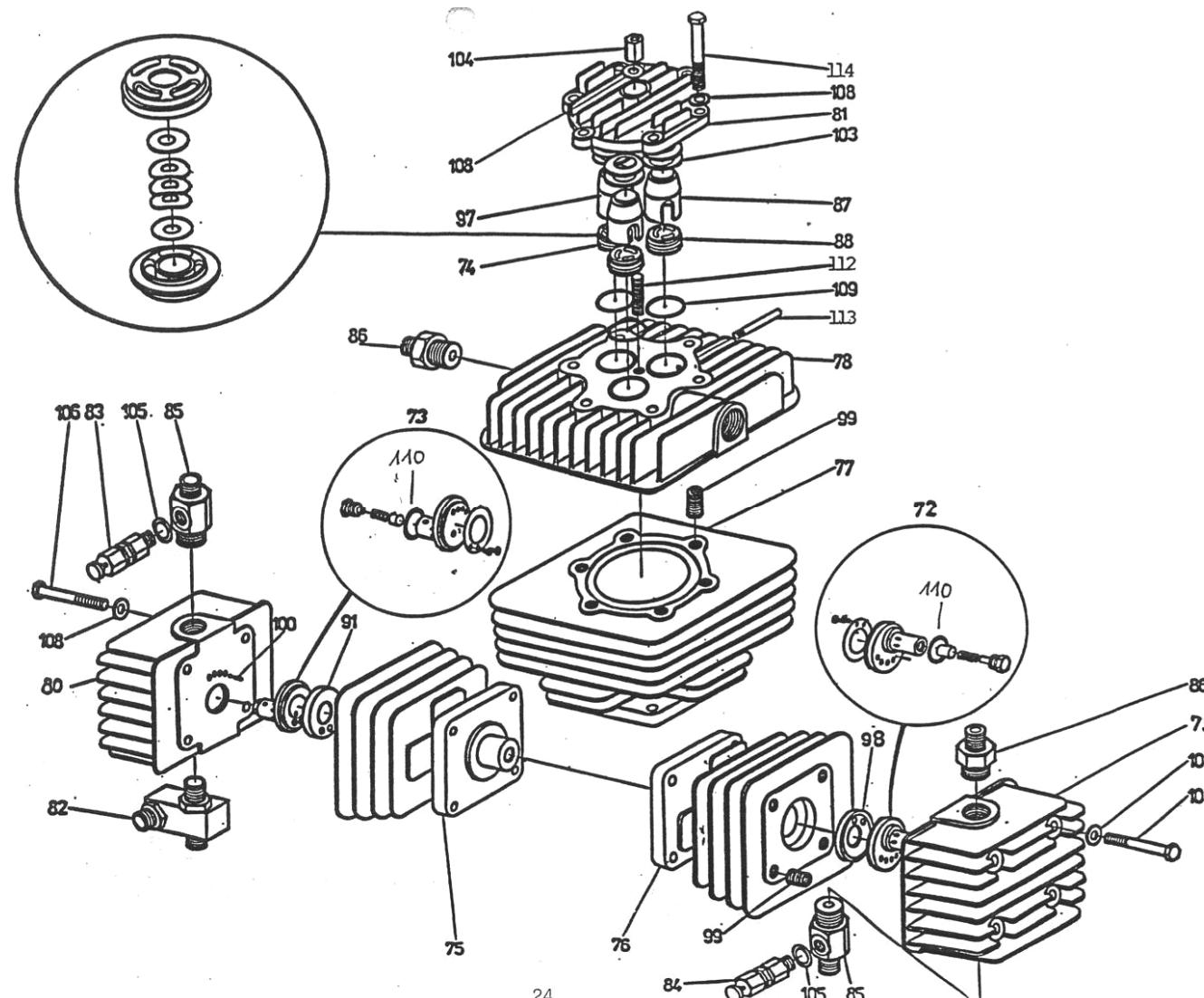
**ЗАПЧАСТИ И КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА
КОМПРЕССОРНАЯ ГОЛОВКА (ТОЛЬКО LW160/190)**



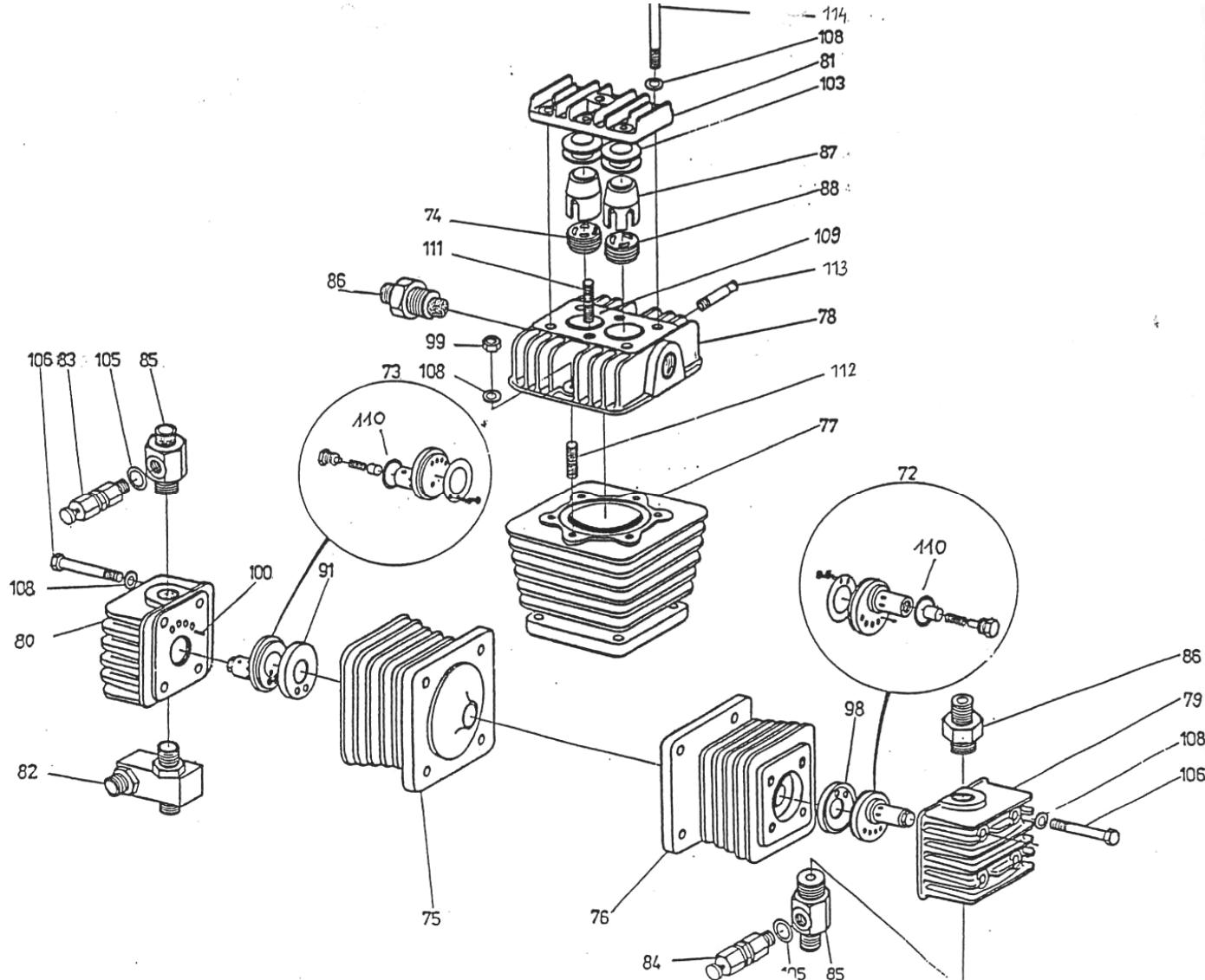
ЗАПЧАСТИ И КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

КОМПРЕССОРНАЯ ГОЛОВКА



ЗАПЧАСТИ И КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА
КОМПРЕССОРНАЯ ГОЛОВКА


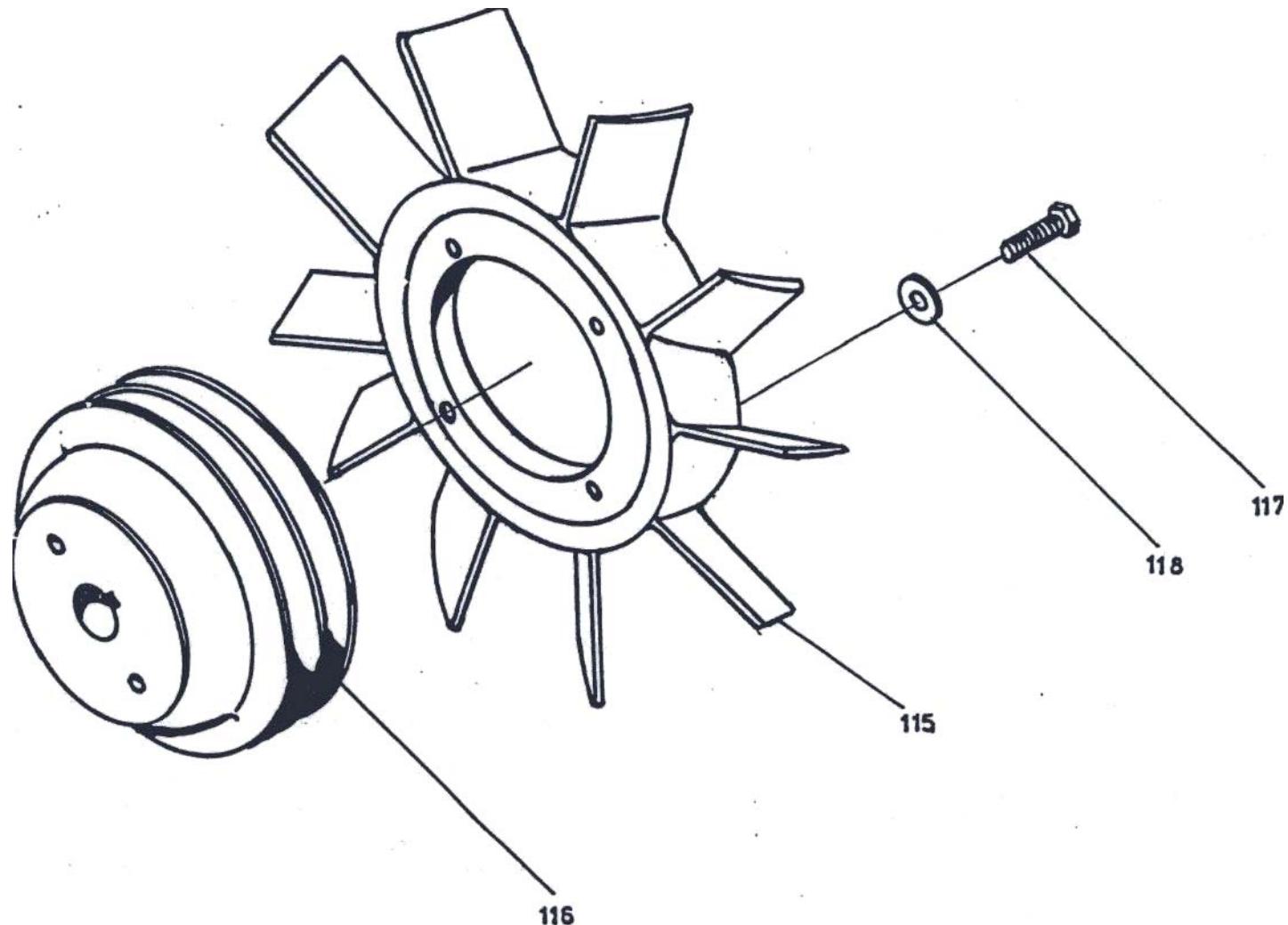
ЗАПЧАСТИ И КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА КОМПРЕССОРНАЯ ГОЛОВКА (ТОЛЬКО LW160/190)



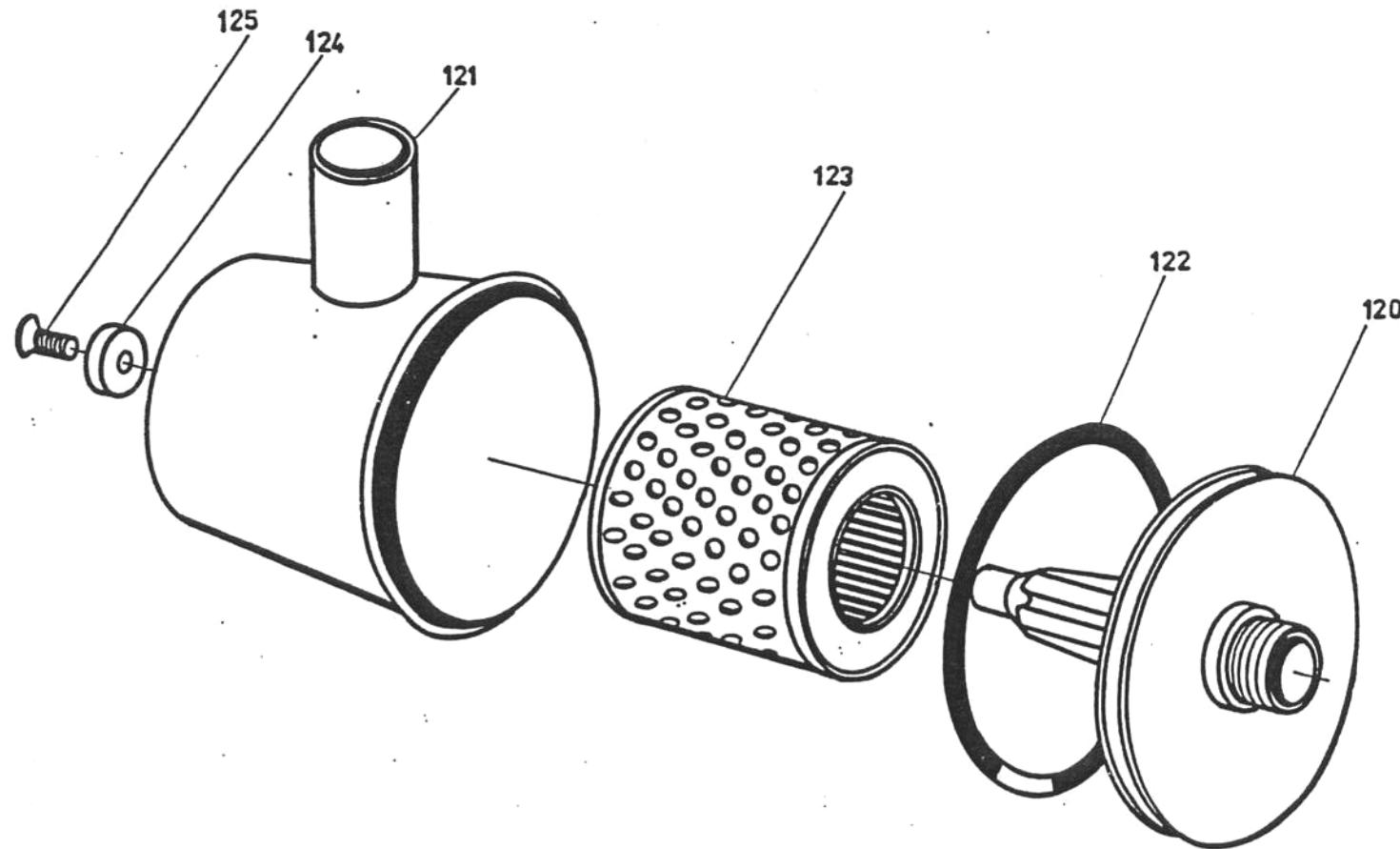
Для получения информации обращайтесь: ООО «ДайвТехноСервис» 199155, г. Санкт-Петербург,

пр. КИМа, д.22 тел: (812) 350 95 44 факс: (812) 350 07 86 e-mail office@diveservice.ru www.diveservice.ru

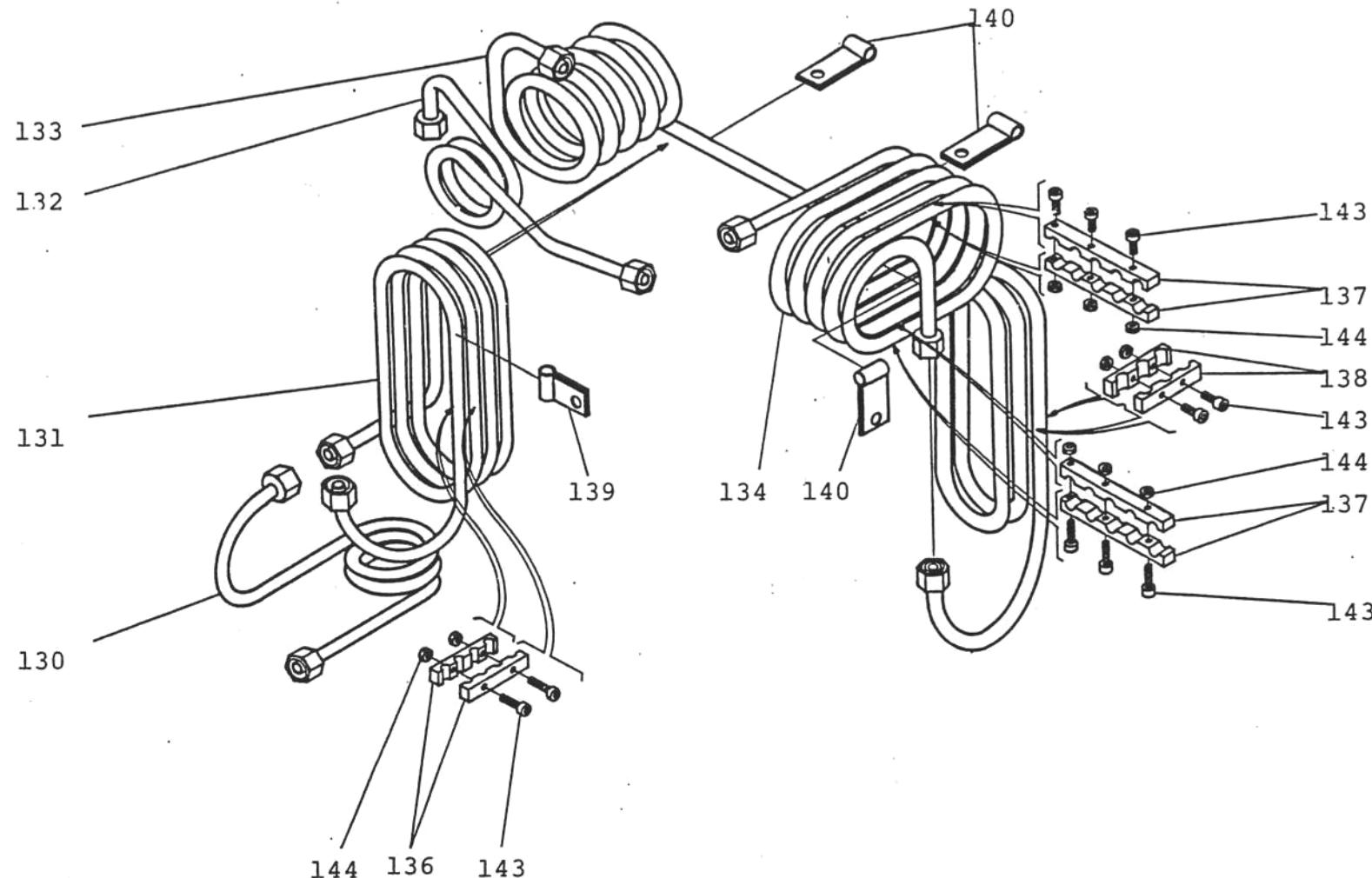
ЗАПЧАСТИ И КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА
КОМПРЕССОРНАЯ ГОЛОВКА



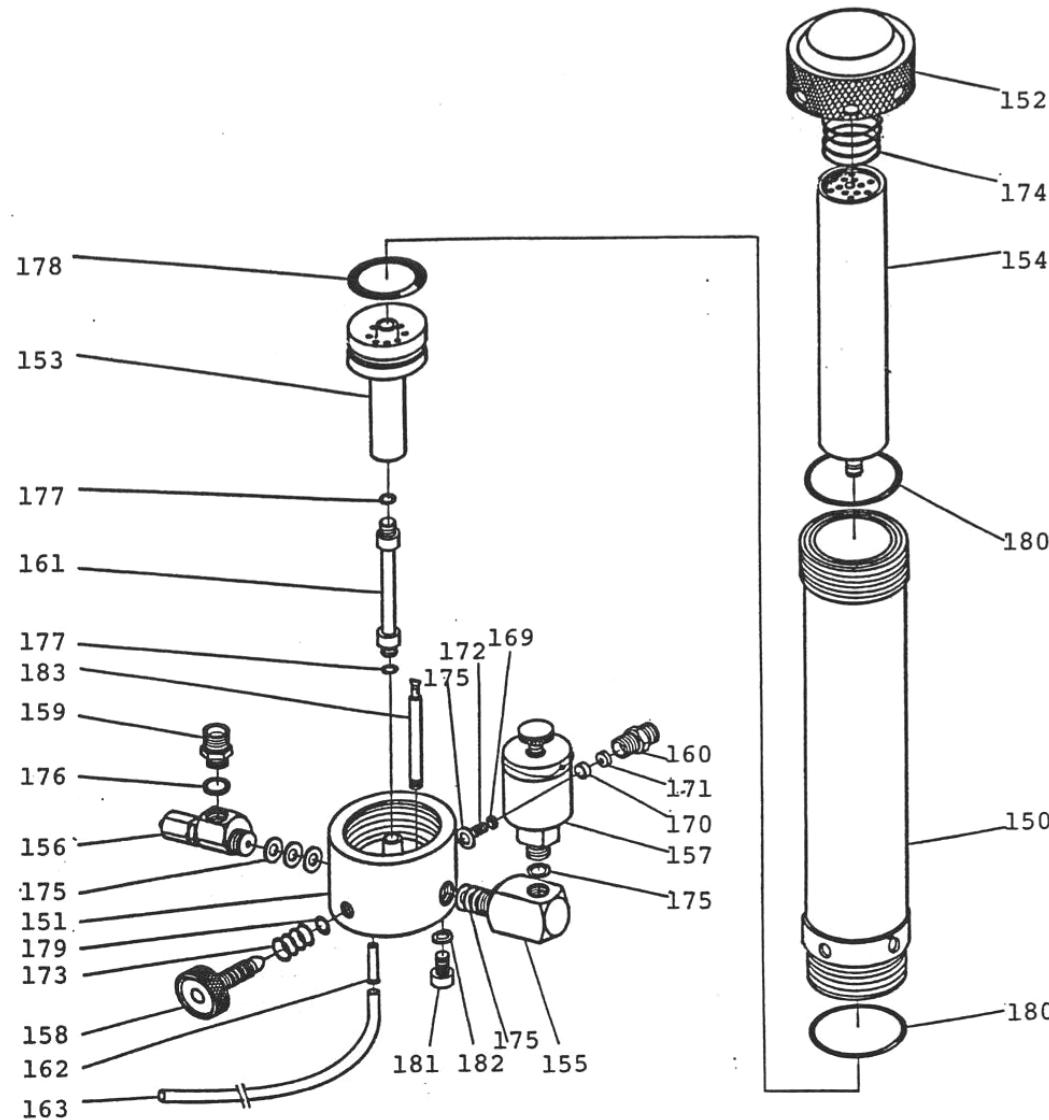
**ЗАПЧАСТИ И КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА
КОРПУС ВХОДНОГО ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА**



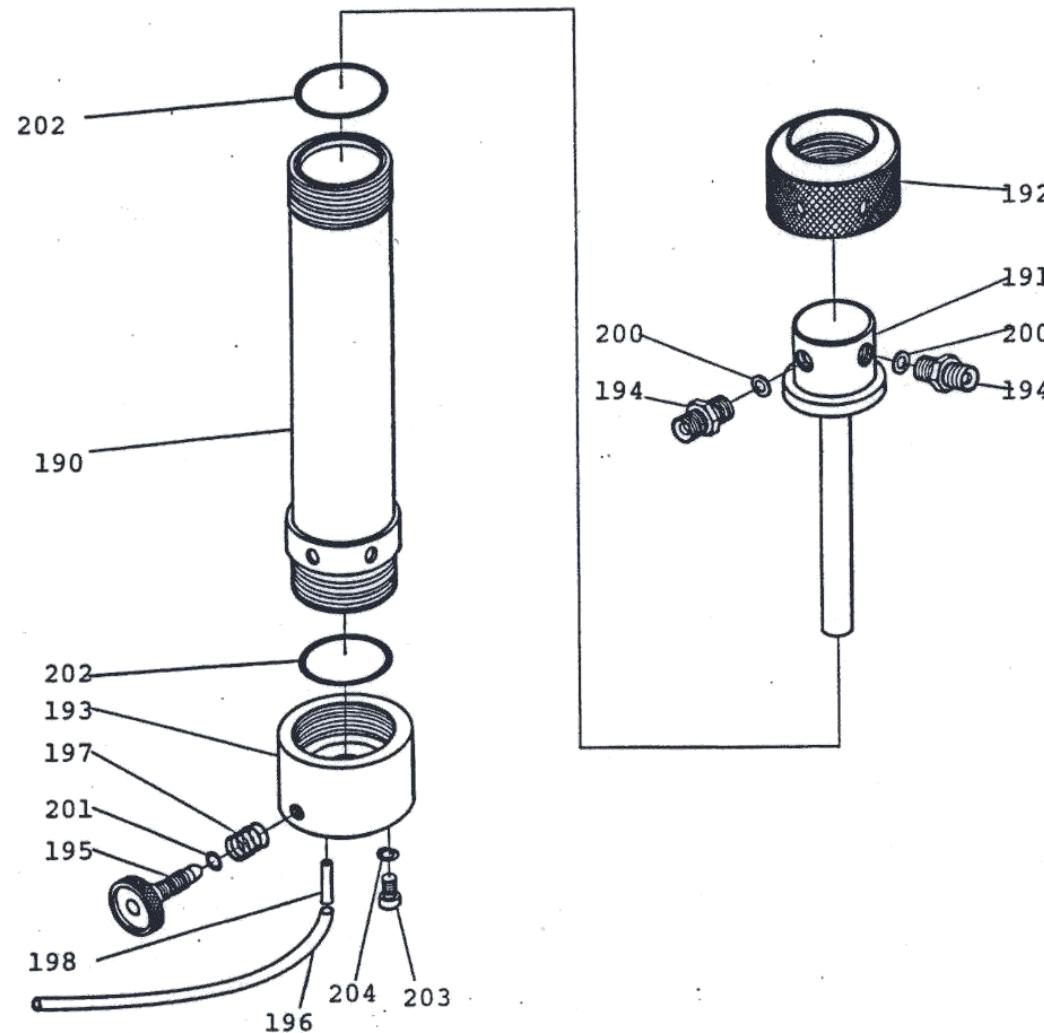
ЗАПЧАСТИ И КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА
МЕЖСТУПЕННЫЕ ОХЛАЖДАЮЩИЕ ТРУБКИ ВВД



ЗАПЧАСТИ И КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА
КОРПУС ФИЛЬТРА/ВОДОСЕПАРАТОРА ВВД

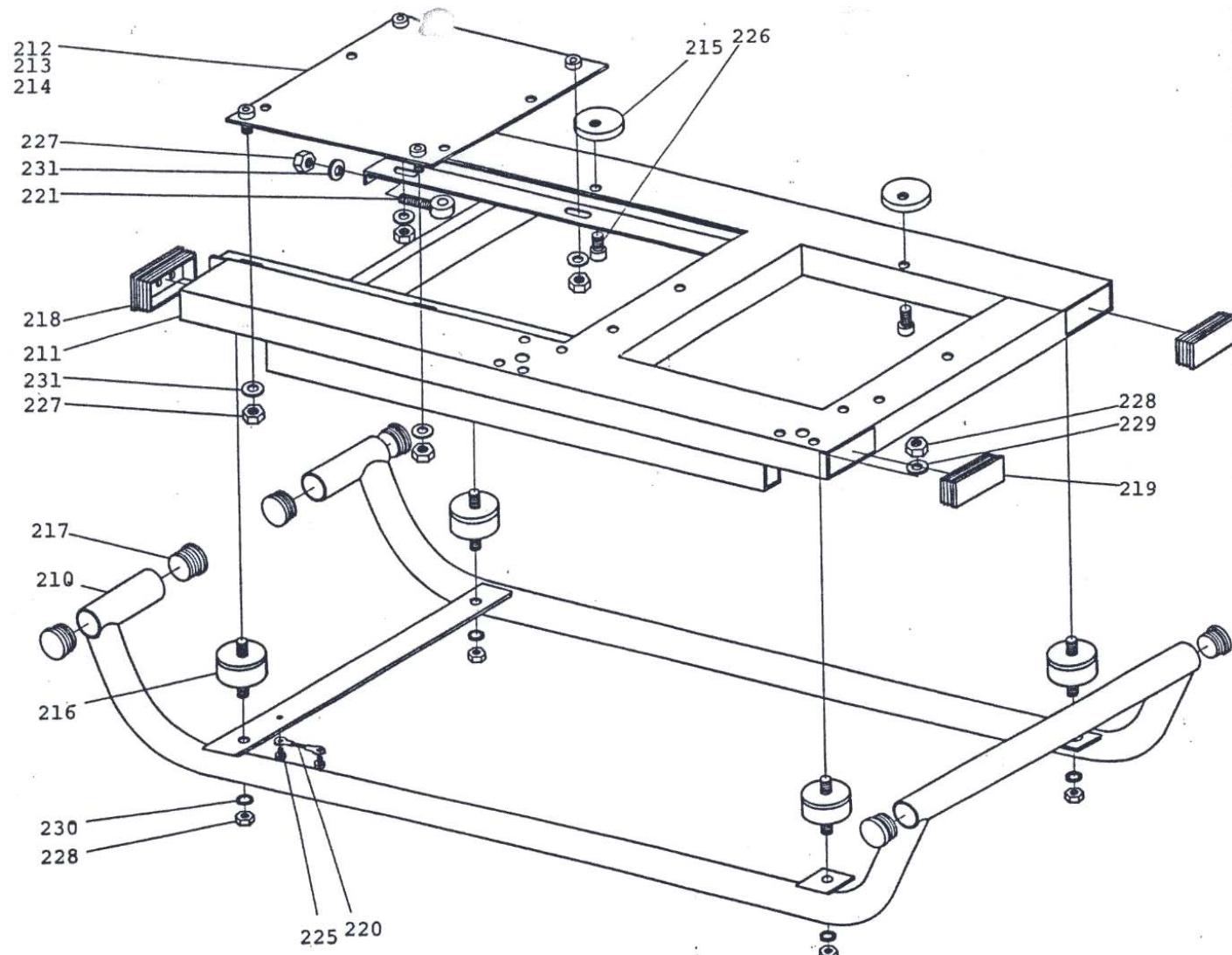


**ЗАПЧАСТИ И КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА
ВОДОСЕПАРАТОР 1 И 2 СТУПЕНЕЙ**



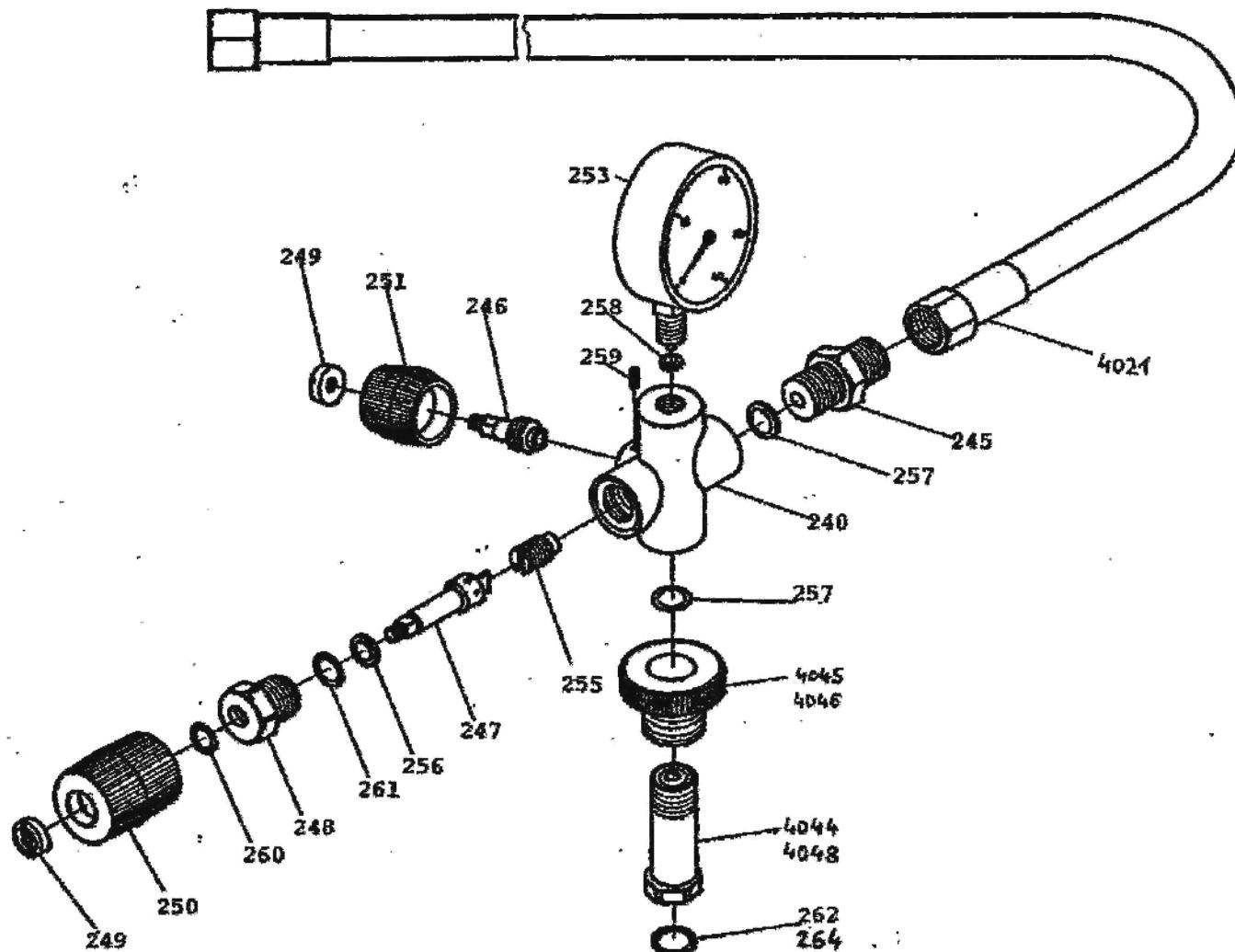
ЗАПЧАСТИ И КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

РАМА



ЗАПЧАСТИ И КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

ЗАРЯДНЫЙ ВЕНТИЛЬ



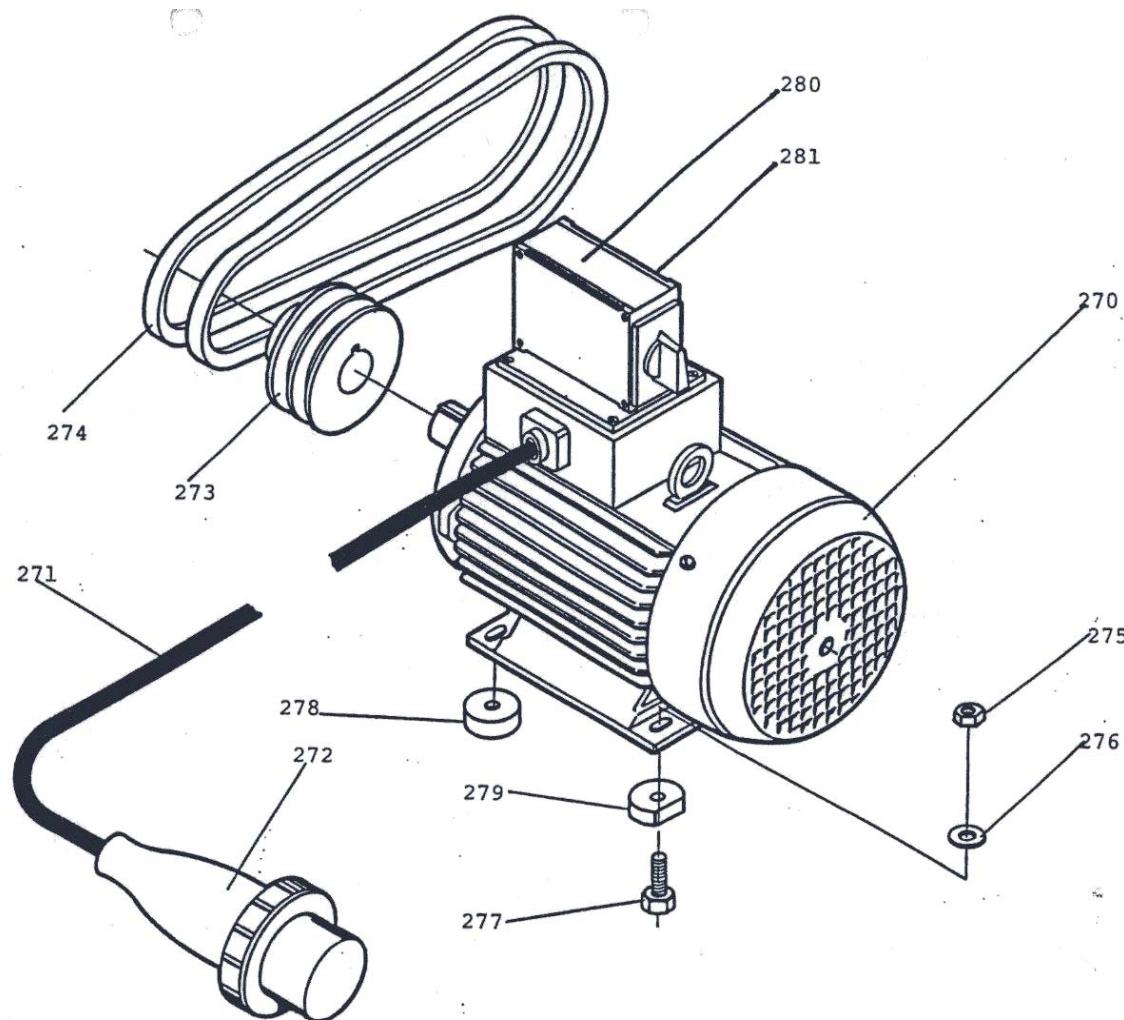
4057 – ВЕНТИЛЬ В СБОРЕ БЕЗ ШЛАНГА, 4058 – ВЕНТИЛЬ В СБОРЕ БЕЗ ШЛАНГА И МАНОМЕТРА

Для получения информации обращайтесь: ООО «ДайвТехноСервис» 199155, г. Санкт-Петербург,

пр. КИМа, д.22 тел: (812) 350 95 44 факс: (812) 350 07 86 e-mail office@diveservice.ru www.diveservice.ru

ЗАПЧАСТИ И КОДЫ ДЛЯ ЗАКАЗА

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД



ГАРАНТИЙНОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ:

ДЛЯ ОБРАЩЕНИЯ ПО ГАРАНТИИ ПРЕДЪЯВИТЕ ДАННЫЙ КУПОН.

КОМПРЕССОРЫ L&W ПОКРЫВАЮТСЯ ГАРАНТИЕЙ НА 6 МЕСЯЦЕВ С МОМЕНТА ПРИОБРЕТЕНИЯ ПРИ УСЛОВИИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СИНТЕТИЧЕСКОГО КОМПРЕССОРНОГО МАСЛА В СООТВЕТСТВИИ СО СЛЕДУЮЩИМИ УСЛОВИЯМИ:

ДАННАЯ ГАРАНТИЯ НЕ ДЕЙСТВИТЕЛЬНА ПРИ НЕПРАВИЛЬНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ, НЕПРАВИЛЬНОМ ОБСЛУЖИВАНИИ ИЛИ ЕГО ОТСУТСТВИИ, ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ В КОНСТРУКЦИЮ ИЛИ НЕСАНКЦИОНИРОВАННОМ РЕМОНТЕ. ГАРАНТИЯ ТЕРЯЕТ СИЛУ, ЕСЛИ В УСТАНОВЛЕННЫЕ СРОКИ НЕ БЫЛИ ОСУЩЕСТВЛЕНЫ РАБОТЫ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

ДАННОЙ ГАРАНТИЕЙ ПОКРЫВАЮТСЯ ТОЛЬКО КОМПРЕССОРА, ПРИОБРЕТЕННЫЕ У ОФИЦИАЛЬНОГО ДИЛЕРА L&W	
ТИП КОМПРЕССОРА	
ЗАВОДСКОЙ НОМЕР	
ОПЦИИ КОМПРЕССОРА	
ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ	
ДИЛЕР L&W	ООО “ДАЙВТЕХНОСЕРВИС” САНКТ-ПЕТЕРБУРГ 199155 ПР. КИМА 22 (812) 350-9544 (812) 350-0786
ПОКУПАТЕЛЬ	
ПОДПИСЬ ПОКУПАТЕЛЯ	ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА

Для послегарантийного обслуживания обращайтесь к официальному дилеру L&W:

ООО “Дайвтехносервис”, 199155 С-Пб, пр. КИМа 22, (812) 350-9544